

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ  
**SEPLITE® SC130**  
Сильнокислотный катионит



· **Описание**

- **SEPLITE® SC130** это высокочистый сильнокислотный катионит гелевого типа с 8%-ной сшивкой. Смола в основном применяется не только для деминерализации воды в промышленности, но и для питьевого умягчения воды.
- Ее превосходная механическая прочность и хорошая химическая прочность делает ее хорошей смолой общего назначения в различных областях применения. По сравнению с другими смолами, представленными на рынке, эта смола отличается длительным сроком службы.
- Смолы производятся полностью в соответствии с FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США), а также соответствует правилам, предписанным в Резолюция ResAP (2004) 3 об ионообменных и адсорбирующих смолах, используемых при производстве пищевых продуктов.

· **Физические и химические характеристики**

Матрица	Стирол-дивинилбензол, Гель	
Внешний вид	От тёмно-коричневых до черных гранул	
Функциональная группа	Сульфоновая кислота	
Размер частиц (мм)	0.315-1.25	
Ионная форма	Na <sup>+</sup>	H <sup>+</sup>
Содержание воды (%)	43-48	50-60
Общая обменная емкость (экв/л)	≥2.0	≥1.8
Насыпная плотность (г/л)	780-870	750-850
Плотность (г/л)	1240-1280	1150-1240
Цельные гранулы (%)	≥95.0	≥95.0
Коэффициент однородности	≤1,6	≤1,6

· **Основные преимущества:**

- Высокая производительность
- Хорошая механическая и химическая стабильность
- Длительный срок службы
- Простота регенерации



· ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China  
· Tel: +86 29 8669 1600#8091 · Fax: +86 29 88453538 website: [www.seplite.com](http://www.seplite.com)



## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

### SEPLITE® SC130

Сильнокислотный катионит



#### · Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура		max. °C	140
Рабочий pH			0-14
Мин. Высота слоя		mm.	800
Перепад давления		max. kPa	280
Максимальная линейная скорость		m/H	10-50
Расширение слоя обратной промывки		V %	4 (при 20°C, на м/ч)
Регенерант			NaCl / HCl
Количество		g/l	60-300 / 40-300
Концентрация регенерации		max. %	6-13 / 1-6
Линейная скорость регенерации		m/h	1-10
Линейная скорость промывки		m/h	1-10
Потребность в промывочной воде (медленная / быстрая)		BV	1-2 /2-5

#### · Правила техники безопасности

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или мешках в прохладных местах, при температуре выше 0°C.

Риск повреждения глаз. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к специалисту. Материал и образцы должны быть утилизированы в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при смачивании и могут вызвать экзотермическую реакцию. Просыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE и Monojet являются зарегистрированными товарными знаками Sunresin New Materials Co. Ltd., Xi'an

Предоставленная информация является общей информацией и может отличаться от информации, основанной на реальных условиях эксплуатации.

Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE, пожалуйста, свяжитесь с компанией SUNRESIN.



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China  
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: [www.seplite.com](http://www.seplite.com)

